

**Garant****HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207477 16
GTIN	4045197455512
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciell geometri och beläggning för bearbetning av rostfritt och syrafast stål.** 4 ändskär ända in till centrum. Därför användbar som äkta **4-skärfräs** för alla fräsdjup.

Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

**OBS!:**

**En ny generation finns!** Efterföljande produkt är nr 207473.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för kopierfräsning i rostfritt stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
totallängd L	82 mm
Skärlängd $L_c$	20 mm
Spiralvinkel	45 grad
radie R	8 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------