

**Garant****HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4/6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 207485 4/6    |
| GTIN         | 4045197354426 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciell geometri** för bearbetning av **titan och titanlegeringar**. 4 ändskär fram till centrum. Kan därför användas som **äkta 4-skärfräs** för alla skärdjup.

Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 207487.**

**Teknisk beskrivning**

|   |          |
|---|----------|
| Tandantal Z   | 4        |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>   | 4 mm     |
| Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm  |
| Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 0,016 mm |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>  | 6 mm     |
| totallängd L  | 80 mm    |
| Skärlängd L <sub>c</sub>  | 8 mm     |
| Korrigeringsfaktor för v <sub>c</sub>                                     | 1,25     |
| Spiralvinkel  | 45 grad  |
| radie R   | 2 mm     |
| Beläggning  | TiAlN    |
| Skärmaterial  | VHM      |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Norm                                  | Verkstadsnorm                  |
| Typ                                   | N                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | f8                             |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning      |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning         |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6             |
| Invändig                              | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                            |
| Färgring                              | skär                           |
| Produktslag                           | Fullradie- och pinnfräs        |

## Användardata

|                            | Lämplighet | $V_c$    | ISO-kod |
|----------------------------|------------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 50 m/min | S       |
| Inconel                    | lämplig    | 30 m/min | S       |
| vått maximal               | lämplig    |          |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|