

**Garant****HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207477 20
GTIN	4045197455529
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciell geometri och beläggning för bearbetning av rostfritt och syrafast stål. 4 ändskär ända in till centrum. Därför användbar som äkta 4-skärfräs för alla fräsdjup.**

Tolerans: Radiekontur = ± **0,005 mm.**

**OBS!:**

**En ny generation finns!** Efterföljande produkt är nr 207473.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Skär-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,084 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	20 mm
totallängd L	92 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	26 mm
Spiralvinkel	45 grad
radie R	10 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------