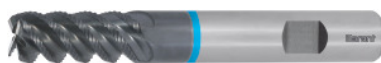


Garant
HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 205712 12 |
| GTIN | 4045197362698 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning
Utförande:

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.

Mycket **höga bearbetningsprestanda**.

Med **speciell invändig tandprofil** och 50°-spiral för säker spånbrytning i **rostfritt stål**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Skär-Ø D _c | 12 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 11,5 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Matning f _z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,25 mm |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 38 mm |
| Skaftdiameter D _s | 12 mm |
| totallängd L | 84 mm |
| Skärlängd L _c | 24 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | d11 |
| Spiralvinkel | 50 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Fräsprofil | HR |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | MTC |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

