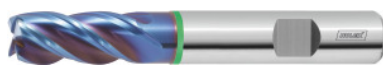




HM-skrubbfräs HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 16mm



Beställningsdata

Ordernummer	203044 16
GTIN	4045197679413
Artikelklass	12X

Beskrivning

Utförande:

För **grov- och finbearbetning**.

Fullhåll upp till 1,5×D **vid högsta möjliga matningsvärden** och mycket lugn gång.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	16 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	42 mm
Friställningsdiameter D ₁	15,5 mm
Tandantal Z	4
Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Skaftdiameter D _s	16 mm
totallängd L	92 mm
Skärlängd L _c	36 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	f8

Spiralvinkel	38 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiXSi
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	70 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

