

**Garant****Hörnradiefräs av solid hårdmetall, TiAlN, Radie r: 0,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208020 0,2
GTIN	4045197198303
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Med raka spår, utan profilförvrängning.**Tolerans:  $r = \pm 0,01$  mm.**Användningsdata:**För avrundning och avgradning av **kanter med konturer.****Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Radie r	0,2 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
liten diameter $D_3$	5,6 mm
stor diameter $D_2$	6 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	58 mm
Skärlängd $L_c$	0,2 mm
Radiefräsning	framåt
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N

Tolerans radiekontur	±0,01
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnradiefräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	800 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

