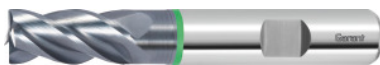


Garant**HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203041 4
GTIN	4045197510549
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**För **grov- och finbearbetning**.Fullhåll upp till $1,5 \times D$ **vid högsta möjliga matningsvärden** och mycket lugn gång.**Fördel:**

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

OBS!:**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 203035.****Teknisk beskrivning**

Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø D_c	4 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,08 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	57 mm
Skärlängd L_c	11 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	f8

Spiralvinkel	38 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

