

**Mini-fräs HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191420 10
GTIN	4045197102744
Artikelklass	12W

Beskrivning**Utförande:**

Ändskärsgeometri för rampning.

Excentrisk avbackning. Universell skärgeometri. Skaft motsvarande DIN 1835 B med skafttolerans h6. Kan användas som **spårfräs och pinnfräs** i Weldonhållare och hylschuckar.

God skärförmåga, mycket prisvärd. För fräsning av kilspår.

För mycket höga krav på bearbetningsprestanda.

OBS!:

Spara in på kostnaderna för omslipning: Det är billigare att använda minifräsar till förslitningsgränsen och sedan kasta dem än att slipa om dem.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	3
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	59 mm
Skärlängd L_c	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	30 grad

Hörfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS PM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	138 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	18 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	110 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		