

**Garant****HM-skrubbfräs med invändig kylning MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205716 8
GTIN	4045197362827
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.**Mycket **höga bearbetningsprestanda**. Kan användas som **universalfräs**.**Speciellt kylkanalsystem** som gör det möjligt att uppnå högsta möjliga bearbetningskapacitet.**Användningsdata:**Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	7,5 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	26 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal Z	4
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
totallängd L	63 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	265 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	195 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	195 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	S
GG(G)	lämplig	145 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		

