

**Garant****Hörnradiefräs av solid hårdmetall, TiAlN, Radie r: 4,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208020 4,5
GTIN	4045197129024
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Med raka spår, utan profilmörvringning.**Tolerans:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Användningsdata:**För avrundning och avgradning av **kanter med konturer**.**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Radie r	4,5 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
liten diameter $D_3$	7 mm
stor diameter $D_2$	16 mm
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
totallängd L	80 mm
Skärlängd $L_c$	4,5 mm
Radiefräsning	framåt
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,01
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnradiefräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	800 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

### Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

