

**Garant****HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205718 6
GTIN	4045197362872
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

**Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.**

**Mycket höga bearbetningsprestanda.**

Kan användas som **universalfräs**.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø $D_c$	6 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Friställningsdiameter $D_1$	5,5 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,15 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	40 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	80 mm
Skärlängd $L_c$	12 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	70 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig