

Garant**HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 205718 8 |
| GTIN | 4045197362889 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.

Mycket höga bearbetningsprestanda.

Kan användas som **universalfräs**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Skär-Ø D_c | 8 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 50 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 7,5 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,2 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |
| totallängd L | 100 mm |
| Skärlängd L_c | 16 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Tolerans nom.-Ø | d11 |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Fräsprofil | HR |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,1×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | MTC |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 95 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| TOOLOX 33 | lämplig | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | lämplig | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 35 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 70 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |

| | |
|-------|----------------|
| torrt | mindre lämplig |
| Luft | mindre lämplig |