

Garant**HM-skrubbfräs med invändig kylning MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205716 12
GTIN	4045197362841
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.

Mycket **höga bearbetningsprestanda**. Kan användas som **universalfräs**.

Speciellt kylkanalsystem som gör det möjligt att uppnå högsta möjliga bearbetningskapacitet.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
Friställningsdiameter D_1	11,5 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Tandantal Z	4
Hörnfasbredd vid 45°	0,25 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd L_c	24 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	265 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	195 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	195 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	45 m/min	S
GG(G)	lämplig	145 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		

