

**HOLEX****HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205715 8
GTIN	4045197549495
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Mått liknande DIN 6527. **Optimerad specialkordelprofil för grovfräsning. Mycket hög spånavskiljningskapacitet.**

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Tandantal Z	4
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
totallängd L	63 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	19 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	155 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	lämplig	110 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		