

Garant**HM-skrubbfräs med invändig kylning MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205716 16
GTIN	4045197362858
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.

Mycket **höga bearbetningsprestanda**. Kan användas som **universalfräs**.

Speciellt kylkanalsystem som gör det möjligt att uppnå högsta möjliga bearbetningskapacitet.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,35 mm
Skär-Ø D _c	16 mm
Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Tandantal Z	5
Friställningsdiameter D ₁	15,5 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	44 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,09 mm
Skaftdiameter D _s	16 mm
totallängd L	92 mm
Skärlängd L _c	32 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	265 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	195 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	195 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	45 m/min	S
GG(G)	lämplig	145 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		

