

Garant**HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205718 10
GTIN	4045197362896
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.**Mycket höga bearbetningsprestanda.**Kan användas som **universalfräs**.**Användningsdata:**Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,048 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	60 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,04 mm
Tandantal Z	4
Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	100 mm
Skärlängd L_c	20 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	70 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig