

**HOLEX****HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205715 10
GTIN	4045197551306
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Mått liknande DIN 6527. **Optimerad specialkordelprofil för grovfräsning. Mycket hög spånavskiljningskapacitet.**

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd $L_c$	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	155 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	lämplig	110 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		