

Garant**HM-skrubbfräs MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205718 12
GTIN	4045197362902
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Optimerad specialprofil med tandade skär för grovfräsning.**Mycket höga bearbetningsprestanda.**Kan användas som **universalfräs**.**Användningsdata:**Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,25 mm
Skär-Ø D _c	12 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,056 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	60 mm
Friställningsdiameter D ₁	11,5 mm
Tandantal Z	4
Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Skaftdiameter D _s	12 mm
totallängd L	120 mm
Skärlängd L _c	24 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	70 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig