

Garant**Hörnradiefräs av solid hårdmetall, TiAlN, Radie r: 2,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 208020 2,5 |
| GTIN | 4045197128980 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:****Med raka spår, utan profilförvrängning.**Tolerans: $r = \pm 0,01$ mm.**Användningsdata:**För avrundning och avgradning av **kanter med konturer.****Teknisk beskrivning**

| | |
|---|---------------|
| Radie r | 2,5 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| stor diameter D_2 | 12 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| liten diameter D_3 | 7 mm |
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| totallängd L | 75 mm |
| Skärlängd L_c | 2,5 mm |
| Radiefräsning | framåt |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Tolerans radiekontur | ±0,01 |
| Matningsriktning | horisontell |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnradiefräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 800 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 600 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 400 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 190 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 95 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 120 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

Tjänster

| | |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

