

**HM-skrubbfräs HPC, TiXSi, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203047 10
GTIN	4045197679475
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

För **grov- och finbearbetning**.

Upp till $0,7 \times D$ i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.

Utan dynamisk stigning.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Friställningsdiameter D_1	9,7 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	80 mm
Skärlängd L_c	30 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerans nom.-Ø	f8
Spiralvinkel	38 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiXSi
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,25×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	70 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

