

Garant**HM-fräs med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203077 10
GTIN	4045197657275
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för TPC-fräsning i högkapacitetsfräsar för bearbetning av material upp till 60 HRC. Förstärkt kärna. Med torusliknande hörnradie.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ för TPC-bearbetning.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D_c	10 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	35 mm
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i stål < 60 HRC	0,031 mm
Friställningsdiameter D_1	9,8 mm
Tandantal Z	5
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	80 mm
Skärlängd L_c	30 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB

Spiralvinkel	45 grad
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	140 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	125 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	110 m/min	H
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		