

**Garant****HM-fräs med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203077 12
GTIN	4045197657282
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciellt för TPC-fräsning** i högkapacitetsfräsar för bearbetning av material upp till 60 HRC. Förstärkt kärna. Med torusliknande hörnradie.

**OBS!:**

$h_{\max}$ : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$  för TPC-bearbetning.

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	45 mm
Friställningsdiameter $D_1$	11,8 mm
Spånets medeltjocklek $h_{\max}$ för TPC-fräsning i stål < 60 HRC	0,035 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Tandantal Z	5
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	93 mm
Skärlängd $L_c$	36 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB

Spiralvinkel	45 grad
Hörnavrundning $r_v$	0,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	140 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	125 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	110 m/min	H
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		