

Garant**Pinn-fräsar HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 10Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	191520 10M
GTIN	4045197103208
Artikelklass	11W

Beskrivning**Utförande:**

Flerskäriga fräsar. **Excentrisk avbackning.**

För mycket höga krav på bearbetningsprestanda.

Utmärkta resultat vid torrbearbetning.

Storl. 6M–25M **MID-fräs:**

Ytermått enligt **fabriksstandard**, som ligger **mellan** DIN 844 **kort** och DIN 844 **lång**. **Speciellt** lämplig för **tillverkning av gjutformar** och **verktyg**, då de **medellånga dimensionerna** erbjuder högre **stabilitet** än långa fräsar enligt DIN 844 lång.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	84 mm
Skärlängd L_c	35 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	k10
Spiralvinkel	30-40 grad
Hörnfavinkel	90 grad

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	138 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	18 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	110 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		