

Garant
Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 203083 20 |
| GTIN | 4045197609946 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning
Utförande:

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för bearbetning av superlegeringar. Förstärkt kärna.

OBS!:

$h_{m\ max}$: De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e\ max} = 0,06 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Tolerans nom.-Ø: f8

Tandantal Z: 5

Spiralvinkel: 45 grad

Matningsriktning: horisontell och sned

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 5

Skärlängd L_c : 60 mm

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning: 70 mm

Friställningsdiameter D_1 : 19,8 mm

totallängd L: 126 mm

Skaftdiameter D_s : 20 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|---|---------|
| Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i Inconel® | 0,09 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 70 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 19,8 mm |
| Tandantal Z | 5 |

| | |
|--|----------------------|
| Skär-Ø D_c | 20 mm |
| Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i titan > 850 N/mm ² | 0,11 mm |
| Skaftdiameter D_s | 20 mm |
| totallängd L | 126 mm |
| Skärlängd L_c | 60 mm |
| Matningsriktning | horisontell och sned |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HB |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnavrundning r_v | 0,3 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärindelning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,06×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | TPC |
| Färgring | skär |
| Produktslag | Pinnfräsar |

Tjänster

| | |
|---|-------------|
| Frislipning av verktyg Typ FRST | 209900 FRST |
| Skaftslipning för krympchuck med säkringsfunktion Skaft-Ø verktyg 20 mm | SZ2025 20 |