

Garant**HM-fräs MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203082 12
GTIN	4045197537980
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciell slipning med torusliknande skäreggsavrundning och **specialbeläggning** för optimal livslängd och hög avverkningseffekt. Dimensioner enligt DIN 6527 lång.

Användningsdata:

För fräsning av **titan** och **värmebeständiga stålqualiteter**.

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

Tolerans nom.-Ø: e8

Tandantal Z: 5

Spiralvinkel: 38 grad

Matningsriktning: horisontell, sned och vertikal

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 5

Skärlängd L_c : 26 mm

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning: 36 mm

Friställningsdiameter D_1 : 11,6 mm

totallängd L: 83 mm

Skaftdiameter D_s : 12 mm

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D_c	12 mm
Tandantal Z	5
Matning f_z för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Friställningsdiameter D_1	11,6 mm

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	36 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd L_c	26 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	38 grad
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,08×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	skär
Produktslag	Pinnfräsar

Tjänster

Frislipning av verktyg Typ FRST	209900 FRST
Skaftslipning för krympchuck med säkringsfunktion Skaft-Ø verktyg 12 mm	SZ2025 12

