

Garant
Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6 mm

Beställningsdata

Ordernummer	203083 6
GTIN	4045197609793
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för bearbetning av superlegeringar. Förstärkt kärna.

OBS!:

$h_{m\ max}$: De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e\ max} = 0,06 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Tolerans nom.-Ø: f8

Tandantal Z: 5

Spiralvinkel: 45 grad

Matningsriktning: horisontell och sned

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 5

Skärlängd L_c : 18 mm

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning: 25 mm

Friställningsdiameter D_1 : 5,8 mm

totallängd L: 62 mm

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Teknisk beskrivning

Friställningsdiameter D_1	5,8 mm
Tandantal Z	5
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	25 mm
Skär-Ø D_c	6 mm

Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i Inconel®	0,035 mm
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i titan > 850 N/mm ²	0,04 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	62 mm
Skärlängd L_c	18 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grad
Hörnavrundning r_v	0,1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,06×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Pinnfräsar

Tjänster

Frislipning av verktyg Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------	-------------