

Garant**HM-torusfräs, obelagd, Ø e8 DC / R1: 12/4,0mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206040 12/4,0 |
| GTIN | 4045197122858 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier.****Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna.**Tolerans: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Teknisk beskrivning**

| | |
|---|--------------------|
| Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,079 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 38 mm |
| Skärradie R_1 | 4 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,07 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 11 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Skär-Ø D_c | 12 mm |
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| Skärlängd L_c | 12 mm |
| totallängd L | 83 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Beläggning | obelagd |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 180 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 105 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 180 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 130 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 130 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 110 m/min | N |
| Cu | lämplig | 80 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 100 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB