

**Pinn-fräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 25mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 191590 25 |
| GTIN | 4045197103741 |
| Artikelklass | 12W |

Beskrivning**Utförande:**

Flerskäriga fräsar. **Excentrisk avbackning.**
Prisförmånligt alternativ.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Skär-Ø D _c | 25 mm |
| Tandantal Z | 6 |
| Matning f _z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ² | 0,046 mm |
| Skaftdiameter D _s | 25 mm |
| totallängd L | 121 mm |
| Skärlängd L _c | 45 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | k10 |
| Spiralvinkel | 30-40 grad |
| Hörnfavinkel | 90 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |

| | |
|-------------|----------|
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 78 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 14 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 46 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 92 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |