

**Garant****HM-torusfräs, obelagd, Ø e8 DC / R1: 6/2,0mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	206040 6/2,0
GTIN	4045197122773
Artikelklass	11X

## Beskrivning

**Utförande:**Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier.****Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna.**Tolerans: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

## Teknisk beskrivning

Tandantal Z	2
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,034 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Skärradie R <sub>1</sub>	2 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	21 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	5,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	7 mm
totallängd L	57 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB