

Tolerans nom.-Ø	h6
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,015 mm/v
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,028 mm/v
Nominell Ø D _c	0,8 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	6,8 mm
Skaftdiameter D _s	3 mm
totallängd L	41 mm
Antal skär Z	2
Spännspårlängd L _c	8 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8xD
Spetsvinkel	128 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralbör

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	50 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	25 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	50 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		