

Garant**RPKW 10T3MOT, HB7515, Typ: ST1400****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 212034 ST1400 |
| GTIN | 4062406390310 |
| Artikelklass | 21A |

Beskrivning**Utförande:**

Runda vändskärsplattor sexfaldigt indexerade. Med iakttagande av det största skärdjupet finns sex fullvärdiga skär.

OBS!:

Riktvärden för användning för $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1$ mm.

För att alla sex skären ska kunna användas får $a_p = 2,5$ mm inte överskridas.

Matning f_z per tand: 0,35 mm

ISO-kod vändskär: RPKW 10T3MOT

Typ: ST1400

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------|--------------|
| ISO-kod vändskär | RPKW 10T3MOT |
| Skärmaterial | VHM |
| Typ | ST1400 |
| Sort | HB7515 |
| Matning f_z per tand | 0,35 mm |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Antal byten/skär | 6 |
| Produktslag | Vändskär för fräsning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 330 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 260 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 230 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| GG(G) | lämplig | 220 m/min | K |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |