

Garant

GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form E 6HX, TiAlN, M: M4



Beställningsdata

Ordernummer	139198 M4
GTIN	4062406383398
Artikelklass	111

Beskrivning

Utförande:

Höghöghälsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Toleransklass: ISO 2X/6HX.

Form E (skärfas: 1,5–2 gängor) **för djupa gängor med kort utgång**. Gängan formas till tätt intill hålets botten.

Teknisk beskrivning

Skafftyrkant □	3,4 mm
Gängdjup	12 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal skär Z	5
Gängstigning	0,7 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	3,7 mm
Serie	GARANT Master
Antal spånspår	5
Gäng-Ø	4 mm

gänga	M4
totallängd L	63 mm
Skaftdiameter D _s	4,5 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
CuZn	lämplig	22 m/min	N

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig