

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form E 6HX, TiAlN, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	139198 M20
GTIN	4062406383466
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Höglapacitetsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polyongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Toleransklass: ISO 2X/6HX.

Form E (skärfas: 1,5–2 gängor) **för djupa gängor med kort utgång.** Gängan formas till tätt intill hålets botten.

Teknisk beskrivning

Kärnhålsdiameter riktvärde	18,9 mm
Skafftyrkant □	12 mm
Antal skär Z	8
Gängdjup	60 mm
gänga	M20
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängstigning	2,5 mm
Skaftdiameter D _s	16 mm

Gäng-Ø	20 mm
totallängd L	140 mm
Antal spånspår	8
Serie	GARANT Master
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M

CuZn	lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		