

**Garant****GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form E 6HX, TiAlN, M: M2,5****Beställningsdata**

Ordernummer	139198 M2,5
GTIN	4062406383367
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Höghöghälsrullgängtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

**DIN 2174** (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

**Toleransklass: ISO 2X/6HX.**

**Form E** (skärfas: 1,5–2 gängor) **för djupa gängor med kort utgång**. Gängan formas till tätt intill hålets botten.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	4
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,8 mm
Gängstigning	0,45 mm
Serie	GARANT Master
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Antal spånspår	4
Toleransklass	ISO 2X 6HX
gänga	M2,5
Gängdjup	7,5 mm

Kärnhålsdiameter riktvärde	2,3 mm
Gäng-Ø	2,5 mm
totallängd L	50 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	M
CuZn	lämplig	22 m/min	N

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig