

Garant**Roterande fil GARANT Master Uni – medel, HM, Typ: A1625****Beställningsdata**

Ordernummer	540220 A1625
GTIN	4062406584801
Artikelklass	51D

Beskrivning**Utförande:**

Den nyutvecklade innovativa tandgeometrin möjliggör **hög spånavskiljningskapacitet** och samtidigt **extremt lugn gång och mycket god styrbarhet**. Genom den optimala spånbildningen (inga spetsiga spån) uppnås hög ytkvalitet vid grov- och färdigbearbetning.

- **Hög materialavverkning.**
- **Lugn gång.**
- **Låg värmebelastning, lång användningstid. förbättrad spånborttransport.**
- **Universellt användbar till stål, rostfritt stål och aluminium.**

Skaftdiameter 6 mm.

GARANT#frästhäft tillverkas av hårdmetallkvaliteter med hög kapacitet och seghet och högsta möjliga eggstabilitet, enbart på de allra modernaste CNC#maskinerna. Skaftet är av stål när huvudets diameter är större än skaftdiametern, annars är även skaftet av hårdmetall.

Användningsdata:

Lämplig till både hand- och industrirobotanvändning för så gott som alla material. För avgradning, kantbrytning, putsning, bearbetning av svetsfogar och ytor.

OBS!:

Material med dålig värmeledningsförmåga: Sänk varvtalet för att förhindra blåfärgning av frästhäftet och smörjningenn.

Teknisk beskrivning

Huvud-Ø	16 mm
Tandningstyp	Ojämn kuggdelning
Tandningsfinhetsgrad	medel

Formbeskrivning	Cylinder utan ändgrad
totallängd	65 mm
Skaft-Ø	6 mm
huvudlängd	25 mm
Serie	GARANT Master Uni
Skärmaterial	HM
Produktslag	Roterande fil

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu Mg	mindre lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
INOX	lämplig		
Ti	lämplig		
GG(G)	lämplig		
Uni	lämplig		