

**Garant****Roterande fil GARANT Master Uni – medel, HM, Typ: C0616****Beställningsdata**

Ordernummer	540220 C0616
GTIN	4062406586362
Artikelklass	51D

**Beskrivning****Utförande:**

Den nyutvecklade innovativa tandgeometrin möjliggör **hög spånavskiljningskapacitet** och samtidigt **extremt lugn gång och mycket god styrbarhet**. Genom den optimala spånbildningen (inga spetsiga spån) uppnås hög ytkvalitet vid grov- och färdigbearbetning.

- **Hög materialavverkning.**
- **Lugn gång.**
- **Låg värmebelastning, lång användningstid. förbättrad spånborttransport.**
- **Universellt användbar till stål, rostfritt stål och aluminium.**

Skaftdiameter 6 mm.

**GARANT**#frästhäft tillverkas av hårdmetallkvaliteter med hög kapacitet och seghet och högsta möjliga eggstabilitet, enbart på de allra modernaste CNC#maskinerna. Skaftet är av stål när huvudets diameter är större än skaftdiametern, annars är även skaftet av hårdmetall.

**Användningsdata:**

Lämplig till både hand- och industrirobotanvändning för så gott som alla material. För avgradning, kantbrytning, putsning, bearbetning av svetsfogar och ytor.

**OBS!:**

Material med dålig värmeledningsförmåga: Sänk varvtalet för att förhindra blåfärgning av frästhäftet och smörjningenn.

**Teknisk beskrivning**

Skaft-Ø	6 mm
Tandningsfinhetsgrad	medel
Huvud-Ø	6 mm

totallängd	50 mm
Tandningstyp	Ojämn kuggdelning
Formbeskrivning	Cylindrisk
huvudlängd	16 mm
Serie	GARANT Master Uni
Skärmaterial	HM
Produktslag	Roterande fil

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu Mg	mindre lämplig		
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
INOX	lämplig		
Ti	lämplig		
GG(G)	lämplig		
Uni	lämplig		