

Garant**Roterande fil GARANT Master Uni – medel, HM TiAlN, Typ: AS1225****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 540222 AS1225 |
| GTIN | 4062406586744 |
| Artikelklass | 51D |

Beskrivning**Utförande:**

Den nyutvecklade innovativa tandgeometrin möjliggör **hög spånavskiljningskapacitet** och samtidigt **extremt lugn gång och mycket god styrbarhet**. Genom den optimala spånbildningen (inga spetsiga spån) uppnås hög ytkvalitet vid grov- och färdigbearbetning.

- **Hög materialavverkning.**
- **Lugn gång.**
- **Låg värmebelastning, lång användningstid. förbättrad spån borttransport.**
- **Universellt användbar till stål, rostfritt stål och aluminium.**

Skaftdiameter 6 mm.

GARANT#frässtift tillverkas av hårdmetallkvaliteter med hög kapacitet och seghet och högsta möjliga eggstabilitet, enbart på de allra modernaste CNC#maskinerna. Skaftet är av stål när huvudets diameter är större än skaftdiametern, annars är även skaftet av hårdmetall. Extra beläggning av TiAlN för längre användningstid och högre varmhållfasthet. För hög termisk och mekanisk belastning (Heavy Duty).

- **Längre användningstid.**
- **Mindre värmeupptagning.**
- **Bättre spån borttransport.**

Användningsdata:

Lämplig till både hand- och industrirobotanvändning för så gott som alla material. För avgradning, kantbrytning, putsning, bearbetning av svetsfogar och ytor.

OBS!:

Material med dålig värmeledningsförmåga: Sänk varvtalet för att förhindra blåfärgning av frässtiftet och smörjningenn.

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------------|----------------------|
| Tandningstyp | Ojämn kuggdelning |
| Huvud-Ø | 12 mm |
| totallängd | 65 mm |
| Formbeskrivning | Cylinder med ändgrad |
| Skaft-Ø | 6 mm |
| Tandningsfinhetsgrad | medel |
| huvudlängd | 25 mm |
| Serie | GARANT Master Uni |
| Skärmaterial | HM TiAlN |
| Beläggning | TiAlN |
| Produktslag | Roterande fil |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu Mg | mindre lämplig | | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 55 HRC | lämplig | | |
| Stål < 60 HRC | lämplig | | |
| INOX | lämplig | | |
| Ti | lämplig | | |
| GG(G) | lämplig | | |
| Uni | lämplig | | |