

Garant**Roterande fil GARANT Master Uni – medel, HM TiAlN, Typ: L1630****Beställningsdata**

Ordernummer	540222 L1630
GTIN	4062406587000
Artikelklass	51D

Beskrivning**Utförande:**

Den nyutvecklade innovativa tandgeometrin möjliggör **hög spånavskiljningskapacitet** och samtidigt **extremt lugn gång och mycket god styrbarhet**. Genom den optimala spånbildningen (inga spetsiga spån) uppnås hög ytkvalitet vid grov- och färdigbearbetning.

- **Hög materialavverkning.**
- **Lugn gång.**
- **Låg värmebelastning, lång användningstid. förbättrad spån borttransport.**
- **Universellt användbar till stål, rostfritt stål och aluminium.**

Skaftdiameter 6 mm.

GARANT#frästhäft tillverkas av hårdmetallkvaliteter med hög kapacitet och seghet och högsta möjliga eggstabilitet, enbart på de allra modernaste CNC#maskinerna. Skaftet är av stål när huvudets diameter är större än skaftdiametern, annars är även skaftet av hårdmetall. Extra beläggning av TiAlN för längre användningstid och högre varmhållfasthet. För hög termisk och mekanisk belastning (Heavy Duty).

- **Längre användningstid.**
- **Mindre värmeupptagning.**
- **Bättre spån borttransport.**

Användningsdata:

Lämplig till både hand- och industrirobotanvändning för så gott som alla material. För avgradning, kantbrytning, putsning, bearbetning av svetsfogar och ytor.

OBS!:

Material med dålig värmeledningsförmåga: Sänk varvtalet för att förhindra blåfärgning av frästhäftet och smörjningenn.

Teknisk beskrivning

Formbeskrivning	Rundkon
totallängd	70 mm
Huvud-Ø	16 mm
Skaft-Ø	6 mm
Tandningstyp	Ojämn kuggdelning
Tandningsfinhetsgrad	medel
huvudlängd	30 mm
Serie	GARANT Master Uni
Skärmaterial	HM TiAlN
Beläggning	TiAlN
Produktslag	Roterande fil

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu Mg	mindre lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
INOX	lämplig		
Ti	lämplig		
GG(G)	lämplig		
Uni	lämplig		