

Garant**HM-torusfräs, obelagd, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206040 10/0,3
GTIN	4045197122810
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier.****Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna.**Tolerans: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Teknisk beskrivning**

Friställningsdiameter D_1	9,2 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,056 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Tandantal Z	2
Skärradie R_1	0,3 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärlängd L_c	11 mm
total längd L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB