

**Garant****HM-fasfräs för avgradning 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208160 12
GTIN	4045197129413
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Tolerans: **Mått S = ± 0,1 mm, spetsvinkel ± 10 vinkelminuter.**

Med speciell spiralvinkel, lättskärande.

**Användningsdata:**

Mycket lämplig för **avfasning** och **avgradning** av kanter samt för **konturarbeten**.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
mått S	11,9 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfasvinkel	60 grad
Fasfräsning	30 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N

Tolerans nom.-Ø	h6
Matningsriktning	horisontell och sned
Spetsvinkel konisk försänkare	60 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Avgradare

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		