

**HM-fasfräs för avgradning 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 208121 6      |
| GTIN         | 4045197199768 |
| Artikelklass | 12X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Tolerans: **Mått S = ± 0,1 mm, spetsvinkel ± 10 vinkelminuter.**

**Användningsdata:**

Mycket lämplig för **avfasning** och **avgradning** av kanter samt för **konturarbeten**.

**Teknisk beskrivning**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Matning $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm            |
| Tandantal Z                                  | 4                  |
| mått S                                       | 4,2 mm             |
| Skär-Ø $D_c$                                 | 6 mm               |
| Skaftdiameter $D_s$                          | 6 mm               |
| totallängd L                                 | 54 mm              |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6 |
| Hörnfasvinkel                                | 45 grad            |
| Fasfräsning                                  | 45 grad            |
| Beläggning                                   | TiAlN              |
| Skärmaterial                                 | VHM                |
| Norm   | Verkstadsnorm      |
| Typ  | N                  |

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Tolerans nom.-Ø               | h6                   |
| Matningsriktning              | horisontell och sned |
| Spetsvinkel konisk försänkare | 90 grad              |
| Invändig                      | nej                  |
| Skafttolerans                 | h6                   |
| Färgring                      | Utan                 |
| Produktslag                   | Avgradare            |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 280 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 200 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 120 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 105 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 100 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min       | P       |
| Stål < 55 HRC                 | mindre lämplig | 35 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 60 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |
| Luft                          | mindre lämplig |                |         |