

**Garant****HM-fasfräs för avgradning 60°, obelagd, Ø h6 DC: 10mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 208140 10     |
| GTIN         | 4045197129352 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Tolerans: **Mått S = ± 0,1 mm, spetsvinkel ± 10 vinkelminuter.**

Med speciell spiralvinkel, lättskärande.

**Användningsdata:**

Mycket lämplig för **avfasning** och **avgradning** av kanter samt för **konturarbeten**.

**Teknisk beskrivning**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Tandantal Z   | 4                  |
| mått S  | 9,9 mm             |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>                                 | 10 mm              |
| Matning f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm            |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                          | 10 mm              |
| totallängd L  | 72 mm              |
| Skaft   | DIN 6535 HB med h6 |
| Hörnfasvinkel   | 60 grad            |
| Fasfräsning   | 30 grad            |
| Beläggning  | obelagd            |
| Skärmaterial  | VHM                |
| Norm  | Verkstadsnorm      |
| Typ   | N                  |

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Tolerans nom.-Ø               | h6                   |
| Matningsriktning              | horisontell och sned |
| Spetsvinkel konisk försänkare | 60 grad              |
| Invändig                      | nej                  |
| Skafttolerans                 | h6                   |
| Färgring                      | Utan                 |
| Produktslag                   | Avgradare            |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig        | 180 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 105 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 55 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 55 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |                |         |
| Luft                          | mindre lämplig |                |         |