

**Garant****HM-fasfräs 120°, obelagd, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208080 12
GTIN	4045197129215
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Tolerans:** Spetsvinkel  $\pm 1^\circ$ .**Användningsdata:**

- Spårfräsning
- försänkning
- Fasning
- Kan även användas som NC-centrerborr.

**OBS!:**Beställ form **HB** med **nr 208081**.

Form HB kan levereras till samma pris.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	2
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Skärlängd $L_c$	26 mm
totallängd L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfasvinkel	30 grad
Fasfräsning	60 grad

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	30 grad
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Spetsvinkel konisk försänkare	120 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Fasningsfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	M
GG(G)	lämplig	55 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB