

Garant**Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203089 12
GTIN	4045197640956
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Speciellt för TPC-fräsning i högkapacitetsfräsar för universell användning. Förstärkt kärna. Optimerad böjhållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn..

OBS!:

$a_e \max = 0,07 \times D$ för TPC-bearbetning. h_{\max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden. För finbearbetningar rekommenderar vi artikelnumren 204012, 204014 och 204015. EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 203092.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,24 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	45 mm
Tandantal Z	5
Friställningsdiameter D_1	11,8 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Spånets medeltjocklek h_{\max} för TPC-fräsning i Toolox 44 HRC	0,06 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	93 mm
Skärlängd L_c	36 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerans nom.-Ø	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	40 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Antal spändelare	1
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,07 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	60 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		