

Garant**HM-fräs HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203212 16
GTIN	4045197641038
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****GARANT Diabolo 70:**

Speciellt hårdmetallsubstrat med extremt hög brotthållfasthet i kombination med **utmärkt slitstyrka** för optimal processäkerhet. Nyutvecklad, **nanokristallin High-Tech-beläggning för hårdfräsning upp till 70 HRC**. Mycket lämplig **för kontinuerlig drift** i verktygs- och formtillverkning.

Storlek 2 – 5: **Ansatsvinkel $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerans:

- **Storlek nom. Ø: $D_c \leq$ strl. 12: 0 / -0,02 mm;**
- **Storlek nom. Ø: D_c fr.o.m. strl. 16: 0 / -0,03 mm.**

Användningsdata:

Tack vare **speciell hårdgeometri** optimalt användbar i härdade material från 60 HRC till 70 HRC.

För valsfräsning som finbearbetning.

(Ändskär enbart vid små skärdjup.)

OBS!:

För material > 65 HRC: $a_e = 0,02 \times D$.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	6
Matning f_z för valsfräsning i stål < 70 HRC	0,04 mm
Skär-Ø D_c	16 mm
Skaftdiameter D_s	16 mm
totallängd L	93 mm

Skärlängd L_c	32 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.- \emptyset	0 / -0,03
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	145 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	100 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	80 m/min	H
Stål < 70 HRC	lämplig	75 m/min	H
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

