

**HM-fräs, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203320 8
GTIN	4045197119155
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Förstärkt kärna och geometri för hårdfräsning, utan dynamisk stigning.

Användningsdata:

För valsfräsning som finbearbetning.

(Ändskär enbart vid små skärdjup.)

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål < 55 HRC	0,03 mm
Tandantal Z	6
Skär-Ø D_c	8 mm
Skaftdiameter D_s	8 mm
totallängd L	68 mm
Skärlängd L_c	24 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	50 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	75 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	65 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	50 m/min	H
Stål < 65 HRC	mindre lämplig	30 m/min	H
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------