

**HM-fräs, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203240 10
GTIN	4045197119001
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Förstärkt kärna och geometri för hårdfräsning, utan dynamisk stigning.

**Användningsdata:**

**För valsfräsning som finbearbetning.**

(Ändskär enbart vid små skärdjup.)

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø $D_c$	10 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 55 HRC	0,038 mm
Tandantal Z	6
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd $L_c$	22 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	50 grad
Hörnfavinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	DIN 6527
Typ	H
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	75 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	65 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	50 m/min	H
Stål < 65 HRC	mindre lämplig	30 m/min	H
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

### Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------