

Garant**Fräs HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 25mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191632 25
GTIN	4045197199089
Artikelklass	11W

Beskrivning**Utförande:**

Särskilt substrat **SPM** med mycket hög koboltandel.

Kombinerar **hårdheten hos HM** med **segheten hos PM-stål**.

Längder enligt DIN 327.

Fördel:

Fräsen kan genom sin universella geometrianvändas till de mest skiftande material.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Skär-Ø D_c	25 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D_s	25 mm
totallängd L	102 mm
Skärlängd L_c	26 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	k10
Spiralvinkel	25 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	HSS E SPM
Norm	DIN 327
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	159 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	125 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	74 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	74 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	42 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	21 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	63 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	125 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

