

**HM-fräs, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203320 12
GTIN	4045197119179
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Förstärkt kärna och geometri för hårdfräsning, utan dynamisk stigning.

**Användningsdata:**

**För valsfräsning som finbearbetning.**

(Ändskär enbart vid små skärdjup.)

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	6
Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 55 HRC	0,045 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	93 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	36 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	50 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	75 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	65 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	50 m/min	H
Stål < 65 HRC	mindre lämplig	30 m/min	H
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------