

**Garant****Skrubbpinnfräsar, obelagd, Ø k10 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191700 10
GTIN	4045197104601
Artikelklass	11W

**Beskrivning****Utförande:****Med avbackad skrubprofil med plan topp.**

Ändskärsgeometri för rampning.

Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilmörändring.

Universalfräs för valsfräsning eller för rampning och efterföljande konturfräsning.

**Fördel:**Jämfört med fräsar med flera skär **bättre spånavgång genom stora spånutrymmen.****Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Hörnfåsbredd vid 45°	0,3 mm
Tandantal Z	3
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	95 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	45 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	k10
Spiralvinkel	25 grad
Hörnfåsvinkel	45 grad

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NF
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	83 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	25 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	23 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	55 m/min	N
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		